

# Siliconharzputz +PLUS+

<b>Produkt</b>	Siliconharzgebundener Putz mit Reibputzstruktur (Rilleneffekt) und Edelputzstruktur (Art Kratzputz), als Spritzputz maschinell verarbeitbar ergibt feine Besenwurfstruktur. Bindemittelbasis: Siliconharzemulsion modifiziert.								
<b>Verwendung</b>	Für wetterbeständige, schlagregendichte und hoch wasserdampfdurchlässige Fassadenbeschichtungen auf neuen und alten Untergründen.								
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Wasserverdünnbare, spannungsarme Putzbeschichtung mit mineralischem Charakter. Siliconharzputze trocknen rein physikalisch durch Verdunsten des Wassers.</li> <li>- hohe Wasserabweisung mit Abperleffekt, hohe Schlagregendichtigkeit</li> <li>- hohe Wasserdampf- und Kohlendioxid durchlässigkeit auf Grund der mikroporösen Struktur</li> <li>- fleckenfreies Aufdrehen auch bei dunkleren Farbtönen</li> <li>- geringe Verschmutzungsneigung</li> <li>- hohe Resistenz gegen Luftverunreinigungen (Industrieabgase) und Mikroorganismen</li> <li>- hohe Witterungsbeständigkeit, alkalibeständig</li> <li>- leicht und ansatzfrei zu verarbeiten</li> </ul>								
<b>Technische Daten</b>	<table> <tr> <td>Dichte:</td> <td>ca. 1,80 gr/cm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>pH-Wert:</td> <td>8,5 – 9</td> </tr> <tr> <td>Wasserdampfdiffusion: nach DIN 52615*</td> <td> <math>\mu</math>-Wert = 50  sd-Wert = 0,15 m            (bei 3 mm Kornstärke)         </td> </tr> <tr> <td>Wasseraufnahmekoeffizient: nach DIN 52617*</td> <td>w = 0,025 kg/m<sup>2</sup> h<sup>0,5</sup></td> </tr> </table> <p>* gemessen auf Kalksandstein</p>	Dichte:	ca. 1,80 gr/cm <sup>3</sup>	pH-Wert:	8,5 – 9	Wasserdampfdiffusion: nach DIN 52615*	$\mu$ -Wert = 50 sd-Wert = 0,15 m (bei 3 mm Kornstärke)	Wasseraufnahmekoeffizient: nach DIN 52617*	w = 0,025 kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup>
Dichte:	ca. 1,80 gr/cm <sup>3</sup>								
pH-Wert:	8,5 – 9								
Wasserdampfdiffusion: nach DIN 52615*	$\mu$ -Wert = 50 sd-Wert = 0,15 m (bei 3 mm Kornstärke)								
Wasseraufnahmekoeffizient: nach DIN 52617*	w = 0,025 kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup>								
<b>Verpackung</b>	Kunststoffeimer zu 25 kg.								
<b>Körnung</b>	Typ R Reibputz-Struktur 2 mm, 3 mm. Typ E Edelputz-Struktur 2 mm, 3 mm								
<b>Verbrauch</b>	Reibputz- und Edelputzstruktur: Bei 2,0 mm Körnung ca. 3,0 – 3,5 kg/m <sup>2</sup> Bei 3,0 mm Körnung ca. 4,0 – 4,5 kg/m <sup>2</sup>  Als Spritzputz (Typ E): Bei 2,0 mm und 3,0 mm Körnung ca. 3,5 – 4,2 kg/m <sup>2</sup> .								
<b>Farbton</b>	Weiß. Er kann auf Wunsch nach den Farbtönen der DRACHOLIN Farbtonkarte eingefärbt geliefert werden. Eingefärbter Putz kann in keinem Fall zurückgenommen werden.								

## TECHNISCHE INFORMATION

<b>Untergrundvorbehandlung</b>	Der Untergrund muss staubfrei, sauber, trocken, fest und tragfähig und planeben sein. Neuputz der Mörtelgruppe II und III muss lufttrocken sein. Altputz gut reinigen und Schäden ausbessern. Nichttragfähige Dispersions-, Mineral- oder Kalkfarbenanstriche vollständig entfernen. Sandende mineralische Altputze mit DRACHOLIN Silikatverdünner festigen. Schlecht saugende, dichte und sehr glatte mineralische und organische tragfähige Untergründe mit DRACHOLIN EG-Grund als Haftbrücke vorstreichen.
<b>Voranstrich</b>	Der Voranstrich mit DRACHOLIN Egalisiergrund im Farbton des aufzubringenden Putzes verbessert die Haft- und Deckfähigkeit des Siliconharzputzes. 24 Std. trocknen lassen.
<b>Beschichtung</b>	Den Putz gut aufrühren (am besten mit Elektroquirl) und wenn nötig mit wenig Wasser verarbeitungsfähig einstellen. Den DRACHOLIN Siliconharzputz (Reibe- und Edelputz) mit der Edelstahltraufel nass in nass in Kornstärke aufziehen und sofort mit dem Plastikreiber oder der Holzscheibe je nach gewünschter Struktur kreisend, waagrecht oder senkrecht strukturieren. DRACHOLIN Siliconharzputz Typ E kann als Spritzputz mit handelsüblichen Verputzmaschinen verarbeitet werden, besonders geeignet sind z. B. P.F.T. N2V oder STROBL-Feinputzmaschine 203. Die gewünschte Struktur wird erzielt durch kreisförmiges Aufsprenkeln des Siliconharzputzes auf den Untergrund.
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Zwischen +5 °C und +25 °C Luft- und Untergrundtemperatur und nicht bei Frostgefahr und direkter Sonnenbestrahlung verarbeiten.
<b>Trockenzeit</b>	Je nach Witterung ca. 12 – 24 Stunden. Bei hoher Luftfeuchtigkeit und niederen Temperaturen kann sich die Trockenzeit verzögern.
<b>Lagerung</b>	Kühl und frostfrei lagern, dicht verschlossen ca. 6 Monate lagerfähig. Angebrochene Gebinde sofort verbrauchen.
<b>Werkzeuge</b>	Edelstahltraufel, Plastikreiber.
<b>Verschmutzungen</b>	Arbeitsgeräte sofort mit viel Wasser gut reinigen. Unvermeidbare Flecken und Spritzer sofort mit Wasser entfernen.
<b>Entsorgung</b>	Kann in eingetrocknetem Zustand mit dem Hausmüll entsorgt werden. Nicht abgebundenes Material mit Zement erhärten lassen und entsorgen. Restentleerte Eimer werden über die örtlichen Sammelstellen der Wiederverwertung zugeführt.
<b>Produkt-Code</b>	M-SF01
<b>Hinweis</b>	Weitere Informationen zum Umgang, der Entsorgung und Lagerung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.
<b>Technische Information</b>	Stand 09/2008
<b>Sondereinstellung</b>	Kann auf Wunsch mit Filmschutz (gegen Mehrpreis) ausgerüstet werden. Ein besserer Schutz wird durch einen einmaligen Anstrich z.B. mit der DRACHOLIN Siliconharzfarbe mit Filmschutz erreicht. Ein dauerhafter Schutz vor Algen- und Pilzbefall kann nicht gewährleistet werden.

*Die Angaben dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte und deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Die Anwendung und Eignung des Produktes muss im Einzelfall am Objekt auf dem Untergrund in eigener Verantwortung geprüft werden.*